



Le RotaDairon MS 250 X se substitue à l'actuel RotaDairon MS 250 L. Le MS 200 L reste le modèle d'entrée de gamme des stabilisatrices portées du constructeur sarthois.

DAIRON MONTE EN PUISSANCE

À l'heure de fêter ses 50 ans, l'entreprise Dairon se présente toujours à la pointe de l'innovation et du progrès. En 1958 Septime Dairon présentait sa « machine soleil » (arracheuse aligneuse de pommes de terre) et son boîtier double commande RotaDairon, toujours en usage aujourd'hui ! En 2008, son fils Michel Dairon, président de l'entreprise depuis 1980, innove notamment dans le secteur des stabilisatrices de sol portées en présentant le RotaDairon MS 250 X, un engin adapté aux tracteurs de forte puissance.

Installée au bord de la piste des 24 heures du Mans, aux Hunaudières, l'entreprise Dairon est en expansion croissante avec environ 60 % de son chiffre d'affaires réalisé



MICHEL DAIRON, président de Dairon SAS : « Sachant que 80 % des chantiers de stabilisation de sol concernent des surfaces inférieures ou égales à 3 000 m², le RotaDairon MS 250 X nous permet d'attaquer la grande majorité des chantiers de traitement de sol. »

à l'export. Depuis 1958, elle a développé ses activités en partant du secteur agricole et présente aujourd'hui des matériels tant pour les secteurs de la création et l'entretien des espaces verts que pour ceux des forêts et des travaux publics. Sur ce dernier, Dairon s'est spécialisé dans le traitement de sol en présentant depuis 1985 une gamme de stabilisatrices portées RotaDairon. « La commercialisation de ces matériels représente environ 10 % de l'activité de la société », indique Gérard Crosnier, directeur commercial et co-dirigeant de MGE, entreprise chargée de la commercialisation des machines fabriquées par Dairon depuis 1987. « Les stabilisatrices portées présentent un fort potentiel de développement sur les chantiers de traitement de sol de petites et moyennes surfaces. Sur ces chantiers, comparées aux stabilisatrices automotrices, elles garantissent une meilleure zone de couverture, une meilleure maniabilité et un rendement au moins équivalent », explique Michel Dairon, président de Dairon SAS. Sans parler de la polyvalence de ce type de solution puisqu'un tracteur peut passer facilement de la cuve d'épandage de pulvérulent, à l'arroseuse et à la stabilisatrice.

« Il faut savoir que 80 % des chantiers de stabilisation de sol concernent des surfaces inférieures ou égales à 3 000 m² », reprend le président de l'entreprise sarthoise.

« Les stabilisatrices actuelles RotaDairon MS 200 L et 250 L acceptent une puissance jusqu'à 300 CV. Au-delà, la mécanique commence à souffrir. Or, parallèlement à l'évolution des applications et aux exigences de rendement et de délais toujours plus fortes, les constructeurs de tracteurs proposent des engins de plus en plus puissants. Nous avons donc travaillé sur une nouvelle stabilisatrice portée qui accepte des puissances au-delà de 300 CV. D'autre part cette stabilisatrice a été conçue en adéquation avec les besoins réels des utilisateurs. Pour cela nous nous sommes adjoints la collaboration de la société Ecostab, spécialisée dans l'utilisation des stabilisatrices portées. »

Jusqu'à 500 CV

Résultat, Dairon présente le RotaDairon MS 250 X, une stabilisatrice portée dont la chaîne cinéma-

L'AVIS DE L'UTILISATEUR

Afin de correspondre aux réalités concrètes des conditions d'exploitation, Dairon a confié à la société Ecostab le soin de tester le RotaDairon MS 250 X. L'entreprise spécialisée dans les chantiers de traitement de sol a ainsi utilisé l'engin pendant plus de 1 000 heures. « Avec vitesse moyenne de 600 à 800 m/h, nous arrivons au traitement de 8 000 à 10 000 m² par jour, sur 50 cm de profondeur », indique **DAVID DAGUZAN**, co-dirigeant d'Ecostab. « Nous n'avons pas hésité à tester le MS 250 X dans les conditions les plus rudes dès le départ. Nous voulions voir quels étaient ses points de rupture. Je dois avouer que le MS 250 X a un très bon comportement dans des conditions de terrain difficiles. Je pense que la valeur ajoutée des matériels RotaDairon tient dans la conception « maison » des pièces maîtresses et de la cinématique complète. C'est une garantie de longévité, de fiabilité et de robustesse pour le MS 250 X. »

Parallèlement, les remarques de l'utilisateur ont amené Dairon à introduire quelques améliorations



pratiques sur le MS 250 X. « Par exemple nous avons adapté une double trappe de sortie. Cette porte arrière en 2 parties avec vérins de relevage indépendants permet d'une part une maîtrise optimale de la granulométrie de sortie et d'autre part d'arriver au meilleur rendement selon la mouture souhaitée, l'état du sol, la vitesse d'avancement... Nous avons aussi mis l'équipement au gabarit routier (convoi exceptionnel 1^{ère} catégorie) – largeur de transport de 2 966 mm – pour améliorer la mobilité et les transferts », indique Michel Dairon. Dernier exemple, des béquilles de stationnement équipent le MS 250 X pour faciliter son stockage sur site ou à l'atelier.

La technique a été entièrement revue – « son nouveau boîtier de puissance tient facilement une montée de puissance jusque 500 CV », garantit Michel Dairon. « Sur ce boîtier, véritable épine dorsale du système, tout a été surdimensionné pour répondre aux contraintes les plus fortes. Parallèlement, les éléments de la nouvelle chaîne cinématique sont à l'avenant. Ils annoncent 360 kg de plus par rapport au RotaDairon MS 250 L. Ainsi les chaînes d'entraînement sont 40 % plus puissantes. » Les ingénieurs Dairon ont aussi particulièrement travaillé sur un limiteur de couple à pastilles de carbone (ce qui limite son échauffement), et sur un nouveau système d'alignement mécanique du rotor (breveté) qui lui permet « d'absorber les déformations de la machine

au travail ». « Ce nouveau modèle représente une véritable avancée de gamme. Nous allons d'ailleurs abandonner la production de l'actuel modèle MS 250 L au profit du MS 250 X. Bien sûr, le MS 200 L reste notre modèle d'entrée de gamme », précise Gérard Crosnier. « Le RotaDairon MS 250 X nous permet d'attaquer la grande majorité des chantiers de traitement de sol », renchérit Michel Dairon qui étudie par ailleurs la possibilité de nouveaux développements pour cette machine, notamment vers des marchés de niche comme le rabotage et le recyclage de chaussée. « Nous travaillons à la mise au point d'un rotor spécifique pour ce genre d'application », conclut-il.

Hubert de Yrigoyen



La porte arrière en 2 parties avec vérins de relevage indépendants permet d'une part une maîtrise optimale de la granulométrie de sortie et d'autre part d'arriver au meilleur rendement selon la mouture souhaitée, l'état du sol, la vitesse d'avancement...

FICHE TECHNIQUE

Le Rota Dairon MS 250 X est adaptable sur tracteurs à partir de 300 CV équipés de vitesses rampantes.

- Poids : 6,2 t.
- Largeur de travail : 2500 mm.
- Diamètre rotor : 1300 mm.
- Profondeur de travail : 50 cm.
- Nombre de dents ou pics : 46 dents ou 92 à 138 pics carbures.
- Volume de chambre : 5 m³.

Système d'entraînement mécanique (sans perte de puissance comparée à une transmission hydraulique) ; double entraînement par chaînes fabriquées spécialement sous les spécifications Dairon. Sécurité par double systèmes répartiteurs limiteurs de couple hydrauliques situés avant les réducteurs planétaires (à l'intérieur du rotor). Réducteurs planétaires intégrés à l'intérieur du rotor.



La valeur ajoutée des matériels RotaDairon tient dans la conception « maison » des pièces maîtresses et de la cinématique complète